

Παραγωγός:
 Ημερομηνία:
 Καλλιέργεια:
 Ποικιλία:
 Υπόστρωμα:
 Τύπος λιπασμάτων:
 Ανακύκλωση νερού:

AGC-003 -P001 Περιοχή:
 Τηλ:
 Τομάτα

 Πετροβάμβακας
 Κοκκώδη
 Ναί



agrostis

ΑΓΡΟΤΙΚΑ
 ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΚΑ
 ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ

Αγωγιμότητα EC άρδευσης: 2.60
 pH νερού άρδευσης: 5.50
 Περίοδος ανάπτυξης καλλιέργειας ή εφαρμογή: Ταξιανθίες 3 + 4
 Συνταγή λιπασμάτων 4 Recipe_ID R-007:

4

Δεξαμενή ανάμειξης λιπασμάτων A

Χωρητ. Δεξαμενής σε λίτρα: 200

Λίπασμα	Χημική σύνθεση λιπάσματος ή ουσίας	Τύπος λιπάσματος	Ποσότητα λιπάσματος σε 1000 λίτρα	Ποσότητα λιπάσματος σε 200 λίτρα
1 Νιτρικό ασβέστιο	Ca(NO ₃) ₂ (15,5% N και 27% CaO)	Κοκκώδες	87.0 κιλά	17.4 κιλά
2 Νιτρικό αμμώνιο (VLB)	NH ₃ (33,5% N)	Υγρό	4.9 λίτρα	1.0 λίτρα
3 Νιτρικό κάλιο	KNO ₃ (13-46-0)	Κοκκώδες	33.0 κιλά	6.6 κιλά
4 Νιτρικό οξύ 38%	HNO ₃ (38%)	Υγρό	6.7 λίτρα	1.3 λίτρα
5 Χηλικός σίδηρος DTPA 6% ή Χηλικός σίδηρος DTPA 3% (VLB)		Κοκκώδες	2325.0 γραμ.	465.0 γραμ.
		Υγρό	3.6 λίτρα	0.7 λίτρα

Δεξαμενή ανάμειξης λιπασμάτων B

Χωρητ. Δεξαμενής σε λίτρα: 200

Λίπασμα	Χημική σύνθεση λιπάσματος ή ουσίας	Τύπος λιπάσματος	Ποσότητα λιπάσματος σε 1000 λίτρα	Ποσότητα λιπάσματος σε 200 λίτρα
1 Νιτρικό οξύ 38%	HNO ₃ (38%)	Υγρό	40.4 λίτρα	8.1 λίτρα
2 Μόνο φωσφορικό κάλιο	KH ₂ PO ₄ (0-52-34)	Κοκκώδες	20.4 κιλά	4.1 κιλά
3 Θειικό κάλιο	K ₂ SO ₄ (0-0-52)	Κοκκώδες	45.7 κιλά	9.1 κιλά
4 Θειικό μαγνήσιο	MgSO ₄ (0-0-0 - 0-9.1)	Κοκκώδες	43.9 κιλά	8.8 κιλά
5 Θειικό μαγγάνιο 32%	MnSO ₄ * H ₂ O (32% Mn)	Κοκκώδες	170.0 γραμ.	34.0 γραμ.
6 Θειικός ψευδάργυρος 23%	ZnSO ₄ 7H ₂ O (23% Zn)	Κοκκώδες	145.0 γραμ.	29.0 γραμ.
7 Βόρακας 11.3%	Na ₂ B ₄ O ₇ * 10H ₂ O (11% B)	Κοκκώδες	285.0 γραμ.	57.0 γραμ.
8 Θειικός χαλκός 25%	CuSO ₄ * 5H ₂ O (25% Cu)	Κοκκώδες	19.0 γραμ.	3.8 γραμ.
9 Μολιβδενικό Νάτριο 40%	Na ₂ MoO ₄ * 2H ₂ O (40% Mo)	Κοκκώδες	12.0 γραμ.	2.4 γραμ.

Παρατηρήσεις:

pH στη δεξαμενή ανάμειξης λιπασμάτων A

Υπάρχει κίνδυνος για τα χηλικά λιπάσματα από το πάρα πολύ χαμηλό pH. Το οξύ που υπολογίστηκε στις συνταγές είναι η μέγιστη δόση για τη δεξαμενή A. Συνιστάται να δίνεται σταδιακά μικρή ποσότητα οξέος με συνεχή ανάδευση μέχρι να φτάσετε το βέλτιστο pH 5.0-5.5 στη δεξαμενή A.

Συνολικό οξύ στις δεξαμενές A και B

Αν αυξήσουμε την αγωγιμότητα EC (κατά ένα ποσοστό πάνω από την τιμή που υπολογίστηκε για τη συνταγή), η ποσότητα του οξέος στη δεξαμενή A και B θα πρέπει να μειωθεί κατά το ίδιο ποσοστό ώστε να αποφευχθεί πολύ χαμηλό pH. Για παράδειγμα, για 20% αύξηση της EC, η ποσότητα οξέος στις δεξαμενές A και B πρέπει να μειωθεί κατά 20%.